



IERI - GESTERN

OGGI - HEUTE

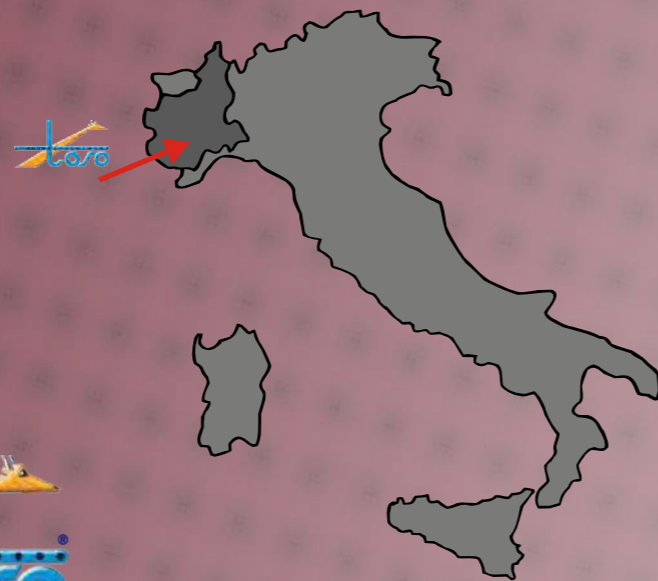
Nel 1877 il nostro antenato Giacomo Toso costruiva carri e carrozze, da cinque generazioni di impresa il nome Toso è collegato alla progettazione e costruzione di prodotti meccanici di qualità. Nel 1950 la nostra azienda ha iniziato a realizzare macchine ed impianti per la movimentazione di materiali e prodotti, toccando ogni settore merceologico. Dall'inizio degli anni '90, anche con la collaborazione di partners tecnologici d'avanguardia, abbiamo raggiunto obiettivi di affidabilità ed efficienza acquisendo una modularità costruttiva che ha come obiettivo la realizzazione in tempi brevi di macchine "su misura". La nostra esperienza, la capacità costruttiva, la versatilità progettuale ed il dialogo con il cliente, ci permettono di proporre soluzioni competitive ed affidabili nei settori più svariati dell'industria moderna, quali: ecologia, fonderia, meccanica, chimica, tessile, laterizi...

In 1877 baute unser Urgrossvater Giacomo Toso Wagen und Kutschen; seit fünf Generationen ist der Name Toso mit der Entwicklung und Herstellung von mechanischen Qualitätsprodukten verbunden.

In 1950 begann unser Firma mit der Herstellung von Maschinen und Anlagen zur Förderrungen von Materialien und Produkten allen Branchen.

Seit dem Anfang der 90er auch mit der Mitarbeit von führenden technologischen Partners haben wir die Zwecke von Vertraulichkeit und Leistungsfähigkeit mit modularen Konstruktion erreicht, die den Zweck hat, in kurzer Zeit Maschine herzustellen, die den Förderungen des kunden anpassen.

Unsere Erfahrung, die konstruktive Geschicklichkeit, die Versalität der Projekte und der Dialog mit dem Kunden erlauben uns, konkurrenzfähige Lösungen in verschiedenen Branchen der modernen, d.h. mechanischen, Nahrungsmittel-, chemischen, Papier-, ökologischen Industrie anzubieten.



Tipografia Astese - Asti N. 300/2016



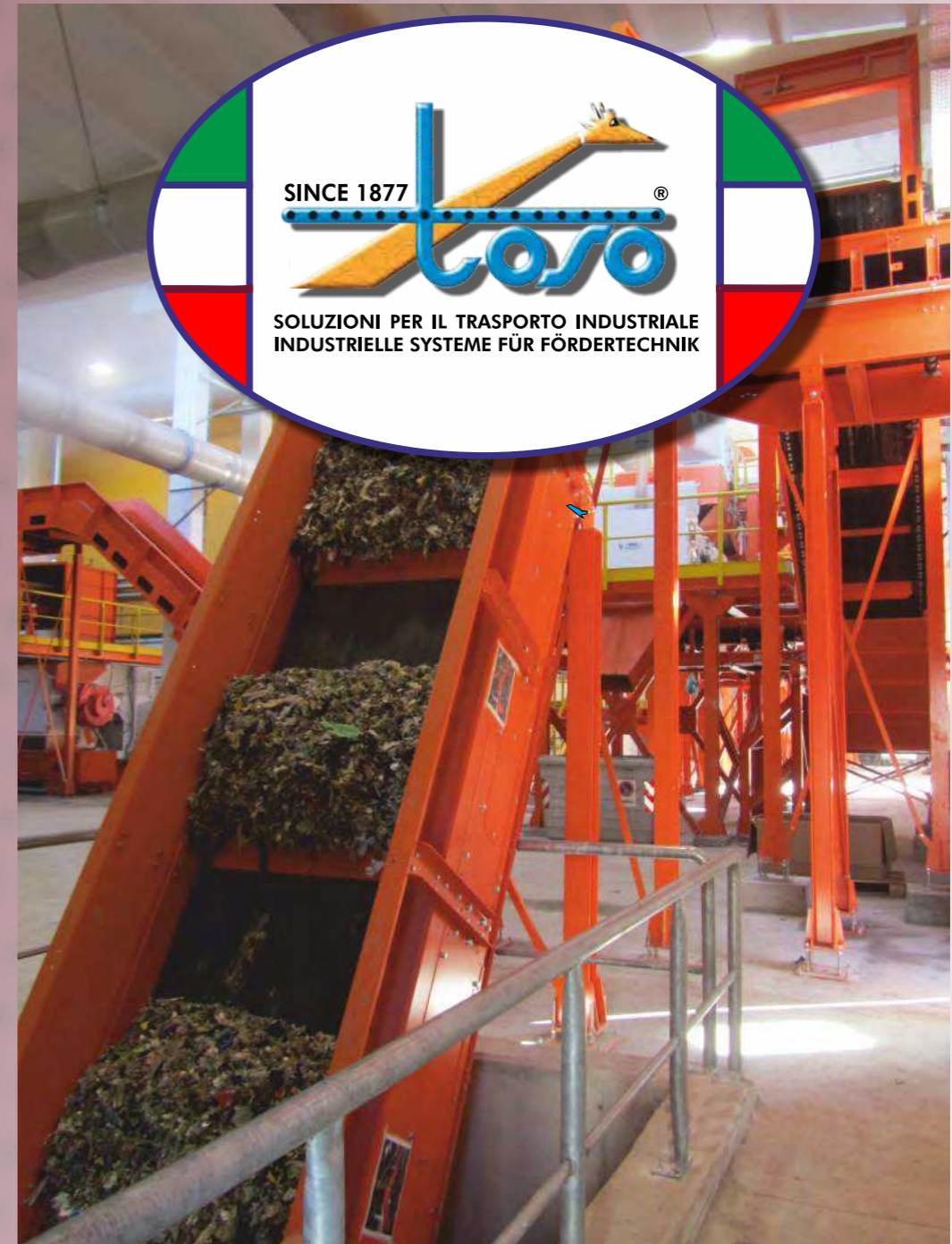
TOSO SRL

Via Opessina, 6 - 14040 Castelnuovo Calcea - Asti - ITALIA

Tel. 0141.957401 - Fax 0141.957402

e-mail: info@tosoconveyors.com - www.tosoconveyors.com

SOLUZIONI PER IL TRASPORTO INDUSTRIALE INDUSTRIELLE SYSTEME FÜR FÖRDERTECHNIK



PLATTENBAND TYP: TAX
TAPPARELLE METALLICHE TIPO: TAX

TAX

KRATZENFÖRDERER TYP: CRFS
REDLER TIPO: CRFS

CRFS

KETTENGURTFÖRDERER TYP: TNS
TRASPORTATORI CON CATENE E GOMMA

TNS



SOLUZIONI PER IL TRASPORTO PESANTE LÖSUNGEN FÜR SCHWERE BEFÖRDERUNGEN



STRUTTURA

Robusto telaio modulare realizzato in lamiera presso piegata con nervature e traverse imbullonate
Guide catena realizzate con rotaie o piatti in acciaio duro al manganese sostituibili.
Fondi in lamiera bullonata, in acciaio antiusura RAEX450 per i Redler. Idonee sponde di contenimento.

TESTATA MOTRICE

È fornita con ruota dentate a settori intercambiabili in acciaio antiusura imbullonati al mozzo, accoppiato sull'albero per mezzo di chiavette e calettatori.
Idoneo motoriduttore epicicloidale accoppiato all'albero di traino tramite giunto a dischi di sicurezza, riduttore rapidamente smontabile con accoppiamento scanalato, sistema "braccio di reazione-molle-sensore" per il controllo della coppia erogata dal motore. Ampie portelle di ispezione.

TESTATA DI RIIINVIO E TENSIONAMENTO

E' costituita da ruote dentate eventualmente a settori munite di mozzo contenente cuscinetti a sfere ingrassabili dall'esterno, oppure montate su albero passante a mezzo di calettatori.
La regolazione delle catene assistita da molle è prevista in funzione di un allungamento massimo delle stesse.
Culatta curva di fondo idonea al recupero del prodotto ricircolato.

CATENARIE

TAX: Tapparelle a sovrapposizione in lamiera Sp.6/8 mm. munite di spondine laterali e rialzi trasversali, montate su due o tre catene a rulli flangiati cementati, passo 100-160-250 mm, carico di rottura da 16000 a 448000 Kg/tot.
TCX: Tapparelle incernierate in lamiera Sp.4/8 mm. montate su due catene a rulli, passo 50/100/200 mm
CRF: Monocattena in acciaio forgiato/stampato in C40 bonificato, passo 101,6/142/200 mm. con perni bonificati HRC 50-55 vincolati seeger zincati ambo i lati, raschiatori di grosso spessore saldati e rinforzati.
CR: Bicattena a rulli cementati ad anelli o catene forgiate, raschiatori bullonati.
TNS: Due catene con sponda e rulli flangiati cementati passo 125/200mm carico di rottura da 16000 a 22400Kg/tot, tapparelle in acciaio montate ad un passo opportuno
Nastro in gomma Antiolio a 3 tele bullonato su catene e tapparelle per impedire impigli con le tapparelle e limitare le perdite di colaticci

OPTIONAL

CATENE FORGIATE ZINCATE A CALDO O IN ACCIAIO INOSSIDABILE
COPERTURE SUPERIORI E BOCHE DI SCARICO
SOSTEGNI E PASSERELLE
SENSORISTICA DI EMERGENZA, CONTROLLO ROTAZIONE, SOVRASFORZO E INTASAMENTO.



STRUKTUR DER GRUNDKONSTRUKTION

Die Grundkonstruktion und die tragenden Rahmen sind aus besonders robusten Materialien gefertigt. Sämtliche Komponenten bestehen aus zweiseitig, mit Carbon laminierten rollladen.
Die Kettenführungen werden durch Schienen oder Stahlplatten gesichert. Diese sind leicht austauschbar und bestehen aus Mangan.
Der laminierte Boden sowie die Seitenträger entsprechen dem Abriebwiderstand REAX 450 für Kratzförderer.

ANTRIEBSEINHEIT

Sie ist mit Zahnradern ausgestattet. Die einzelnen Sektoren des Kettenrades bestehen aus verschleißfestem Stahl und sind an den Naben verschraubt. Sie sind leicht auszutauschen.
Die Welle ist verbunden mittels Nieten und Schrumpfscheibenverbindungen. Verwendet wird ein geeigneter epizyklischer Getriebemotor. Dieser ist durch eine Kuppelung und Schleppsicherheitscheiben mit der Welle verbunden. Das Getriebe kann rasch demontiert werden, da eine Keilkupplung verwendet wird. Sensorfedern steuern Geschwindigkeit und Leistung des Motors. Das System ist versehen mit großen Inspektionstüren.

ZUGKRAFT UND LEITKOPF

Zugkraft und Beförderungssicherheit werden durch Federn und Stellschrauben erreicht. Die Zahnräder können in einzelne Bereiche unterteilt werden. Die Naben enthalten Lager und lassen sich gut warten, insbesondere nachschmieren. Die Einstellung der Transporthalter und ihre maximale Dehnung auf dem Band wird durch Federn unterstützt. Damit werden die zu transportierenden Produkte optimal geschützt.

KETTENBAND

TAX: Gliederband aus überlappenden Metallplatten mit einer Dicke 6/8 mm; mit Seitenwand, montiert auf zwei oder drei Rollketten 8167 DIN. Angeflanscht und aus gehärteten Kette, Achsabstand 100/160/250 mm, spezifische Zugfestigkeit von 16.000 Kg bis 44.800 kg.
TCX: Gliederband aus klappbaren Metallplatten mit einer Dicke 4/8 mm, mit Seitenwand, montiert auf zwei Rollketten, Achsabstand 50/100/200 mm.
CRF: Einzelketten in Stahl geschmiedet/gepresst/gewalzt (?) Vergütungsstahl C40, Achsabstand 101,6/142/200 mm, mit Bolzen aus beidseitig seeger verzinktem Vergütungsstahl HRC 50-55, großer verstärkter und geschweißter Schaber.
CR: Doppelkette mit Rollen aus gehärteten Schleifringen oder geschmiedeten Ketten, verschraubter Schaber
TNS: Zwei Ketten mit Seitenwand und angeflanschten, gehärteten Rollen, Achsabstand 125/200 mm, spezifische Zugfestigkeit von 16.000 Kg bis 22.400 kg; Gliederband aus Stahl mit vorschriftsmäßigem Achsabstand montiert. Auf den Ketten und Gliederbändern dreilagig ummantelte, ölbeständige Gummibänder zum Ausschluss von Verhedderungen mit dem Gliederband und zur Vermeidung von Verschmutzungen mit Schadstoffen.

OPTIONEN:

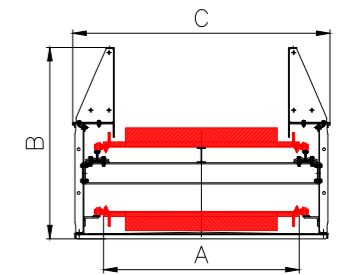
Ketten geschmiedet und heiß verzinkt oder aus Edelstahl
Obere Abdeckungen und Ablassaugstutzen
Stützen und Laufstege
Notschalter, Drehzahlkontrolle
Magnetschalter gegen Getriebeüberlastung, Notschalter gegen Verschmutzung



• TAX •

TRASPORTATORI TAX PLATTENBAND TYP TAX

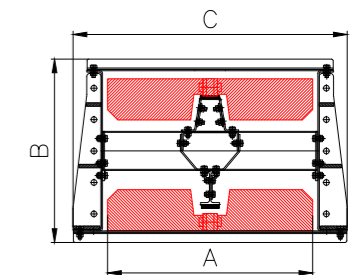
A	B	C
600 - 2000	1150	1010 - 2410



• CRF •

TRASPORTATORI CRF KRATZENFÖRDERER TYP CRF

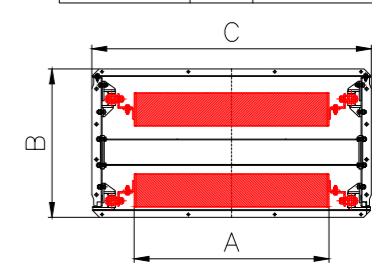
A	B	C
200 - 800	540	400 - 1000



• CRFB •

TRASPORTATORI CRFB KRATZENFÖRDERER TYP CRFB

A	B	C
800 - 1600	800	1250 - 2050



• TNS •

TRASPORTATORI TNS KETTENGURTFÖRDERER Typ TNS

A	B	C
600 - 2000	1020	1000 - 2400

