



**IERI - YESTERDAY**

**OGGI - TODAY**

Nel 1877 il nostro antenato Giacomo Toso costruiva carri e carrozze, da cinque generazioni di impresa il nome Toso è collegato alla progettazione e costruzione di prodotti meccanici di qualità. Nel 1950 la nostra azienda ha iniziato a realizzare macchine ed impianti per la movimentazione di materiali e prodotti, toccando ogni settore merceologico. Dall'inizio degli anni '90, anche con la collaborazione di partners tecnologici d'avanguardia, abbiamo raggiunto obiettivi di affidabilità ed efficienza acquisendo una modularità costruttiva che ha come obiettivo la realizzazione in tempi brevi di macchine "su misura". La nostra esperienza, la capacità costruttiva, la versatilità progettuale ed il dialogo con il cliente, ci permettono di proporre soluzioni competitive ed affidabili nei settori più svariati dell'industria moderna, quali: ecologia, fonderia, meccanica, chimica, tessile, laterizi...

For over 130 years and five generations the Toso family has been involved in the design and manufacturing of quality engineering products. In 1950 our company started manufacturing machines and systems for material and product handling for all industrial branches. From the beginning of the 90s with the support of our partners' state-of-the-art technology we could reach liability and effectiveness acquiring the know-how of modular construction aimed at manufacturing tailored machines in very short times. Our experience and manufacturing ability together with the versatile design of our products and the dialogue with the customer allow us to propose competitive and reliable solutions in the most diverse branches of modern production, such as waste, foundry, mechanical, chemical, textile industries, brickworks, etc.,



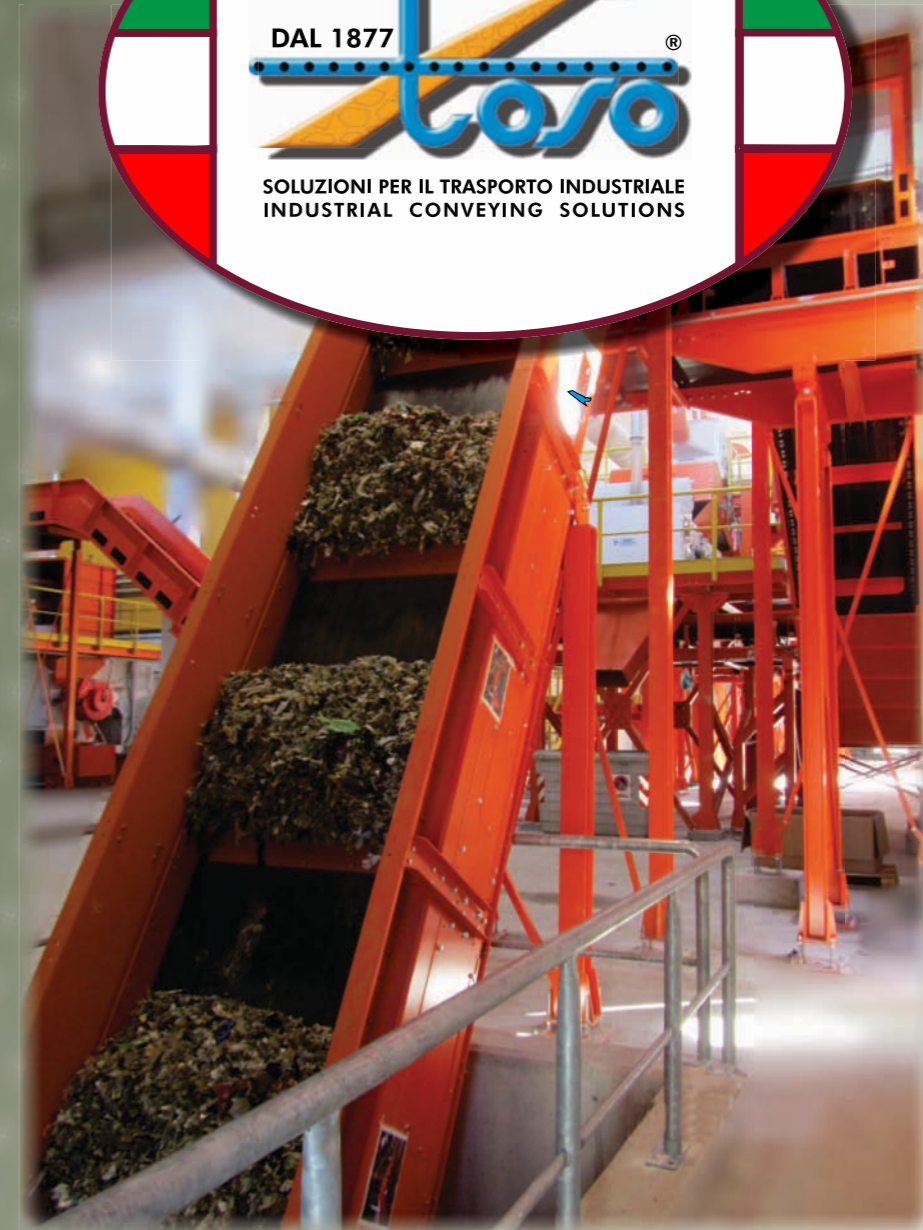
Tip. Astese - Asti - Italia



**TOSO SRL**

Via Opessina, 6 - 14040 Castelnuovo Calcea - Asti - ITALIA  
Tel. 0141.957401 - Fax 0141.957402  
e-mail: info@tosoconveyors.com - www.tosoconveyors.com

# SOLUZIONI PER IL TRASPORTO INDUSTRIALE INDUSTRIAL CONVEYING SOLUTIONS



**SLAT/APRON CONVEYORS TYPE**  
**TAPPARELLE METALLICHE TIPO**

**TAX**

**SCRAPER CONVEYORS TYPE**  
**REDLER TIPO : CRFS**

**CRFS**

**CHAIN-BELT CONVEYORS TYPE**  
**TRASPORTATORI CON CATENE E GOMMA**

**TNS**





# SOLUZIONI PER IL TRASPORTO PESANTE

## SOLUTION FOR HEAVY INDUSTRIAL CONVEYING



### STRUTTURA

Robusto telaio modulare realizzato in lamiera presso piegata con nervature e traverse imbullonate  
 Guide catena realizzate con rotaie o piatti in acciaio duro al manganese sostituibili.  
 Fondi in lamiera bullonata, in acciaio antiusura RAEX450 per i Redler. Idonee sponde di contenimento.

### TESTATA MOTRICE

È fornita con ruota dentata a settori intercambiabili in acciaio antiusura imbullonati al mozzo, accoppiato sull'albero per mezzo di chiavette e calettatori.  
 Idoneo motoriduttore epicicloideale accoppiato all'albero di traino tramite giunto a dischi di sicurezza, riduttore rapidamente smontabile con accoppiamento scanalato, sistema "braccio di reazione-molle-sensore" per il controllo della coppia erogata dal motore. **Ampie portelle di ispezione.**

### TESTATA DI RIINVIO E TENSIONAMENTO

E' costituita da ruote dentate eventualmente a settori munite di mozzo contenente cuscinetti a sfere ingrassabili dall'esterno, oppure montate su albero passante a mezzo di calettatori.  
 La regolazione delle catene assistita da molle è prevista in funzione di un allungamento massimo delle stesse.  
 Culatta curva di fondo idonea al recupero del prodotto ricircolato.

### CATENARIE

TAX : Tapparelle a sovrapposizione in lamiera Sp.6/8 mm. munite di spondine laterali e rialzi trasversali, montate su due o tre catene a rulli flangiati cementati, passo 100-160-250 mm, carico di rottura da 16000 a 448000 Kg/tot.  
 TCX : Tapparelle incernierate in lamiera Sp.4/8 mm. montate su due catene a rulli, passo 50/100/200 mm  
 CRF : Monocatenata in acciaio forgiato/stampato in C40 bonificato, passo 101,6/142/200 mm. con perni bonificati HRC 50-55 vincolati seeger zincati ambo i lati, raschiatori di grosso spessore saldati e rinforzati.  
 CR : Bicatena a rulli cementati ad anelli o catene forgiate, raschiatori bullonati.  
 TNS: Due catene con sponda e rulli flangiati cementati passo 125/200mm carico di rottura da 16000 a 22400Kg/tot, tapparelle in acciaio montate ad un passo opportuno  
 Nastro in gomma Antiolio a 3 tele bullonato su catene e tapparelle per impedire impigli con le tapparelle e limitare le perdite di colaticci

### OPTIONAL

CATENE FORGIATE ZINCATE A CALDO O IN ACCIAIO INOSSIDABILE  
 COPERTURE SUPERIORI E BOCCHIE DI SCARICO  
 SOSTEGNI E PASSERELLE A NORMACE 1090  
 SENSORISTICA DI EMERGENZA, CONTROLLO ROTAZIONE, SOVRASFORZO E INTASAMENTO.



### FRAME

Heavy frame consists of modular elements: Each element is composed by two sides made of carbon steel bended plates, connected with crossbars.  
 - These elements are joined together by flanges, fixed with high strength bolts.  
 - Bolted bottom cover made of wear steel RAEX 450 for Scraper conveyors.  
 Runners are made with rail or plate in wear resistant manganese steel both replaceable.  
 Including side rails.

### DRIVE HEAD

It's equipped with interchangeable sectors sprocket made of wear steel bolted to the hub and connected between shaft with feather-key and taper friction lock, mounted on pillow block UK type.  
 Gear-box with disc couplings that is also possible to use as security coupling, reducer quickly removable with slotted coupling.

### TENSION AND TAIL HEAD

Tensioning system chain is achieved by means of springs and adjusting screws  
 In the case of Non-rotating shaft, sprockets are coupled with relatives hubs containing bearings, externally greased.

### CHAIN BELT

TAX : Overlapping metal plate thickness 6/8 mm. with sidewall mounted on two or three roller chains DIN 8167, flanged and casehardened, pitch 100/160/250 mm, breaking load from 16000 to 44800 Kg/tot.  
 TCX : Hinged metal plate thickness 4/8 mm. with sidewall, mounted on two roller chains, pitch 50/100/200 mm  
 CRF: Central drop forged chain in SAE1040 pitch of 101,6/142/200 mm. with pins reclaimed HRC 50-55 and seeger galvanized both sides.  
 Provided with heavy flights welded and reinforced  
 CR : Double roller chain, round steel chain or drop forged chain, with bolted flights.  
 TNS: Double roller chain flanged and casehardened with sidewall, pitch 125/200 mm, breaking load from 16000 to 22400 Kg/tot, Belt type with 3 synthetic plies Oil-resistant mounted on metal plate and chains

### OPTIONAL

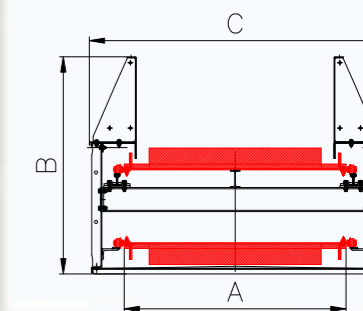
HOT DIP FORGED GALVANIZED CHAIN OR IN STAINLESS STEEL  
 UPPER CONVEYOR COVER OR HOODS  
 SUPPORTS AND WALKWAY - CE 1090  
 EMERGENCY STOP DEVICE, PROXIMITY SWITCH FOR RPM MONITORING, PROXIMITY SWITCH FOR GEARBOX OVERCHARGE



• TAX •

### TRASPORTATORI TAX TAX CONVEYORS

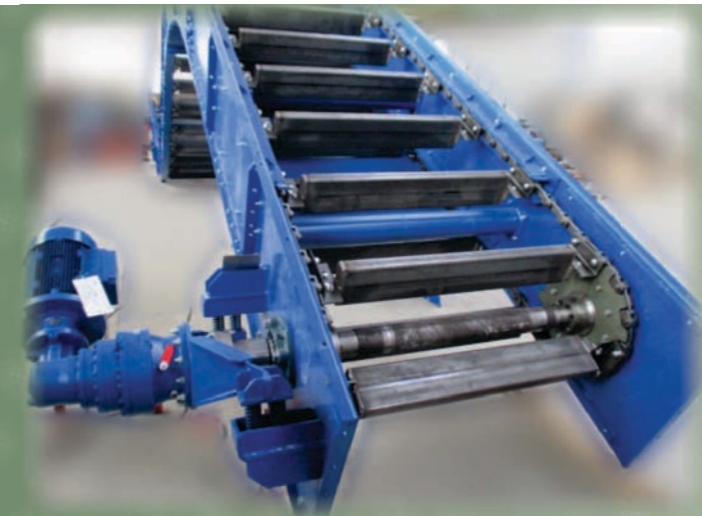
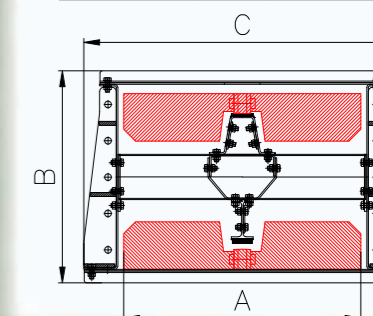
A	B	C
600 - 2000	1150	1010 - 2410



• CRF •

### TRASPORTATORI CRF CRF CONVEYORS

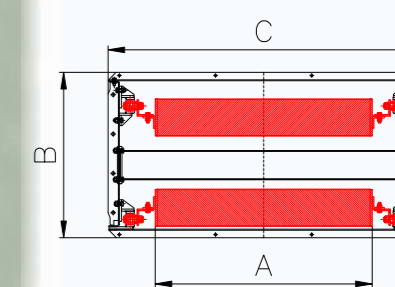
A	B	C
200 - 800	540	400 - 1000



• CRFB •

### TRASPORTATORI CRFB CRFB CONVEYORS

A	B	C
800 - 1600	800	1250 - 2050



• TNS •

### TRASPORTATORI TNS TNS CONVEYORS

A	B	C
600 - 2000	1020	1000 - 2400

